

FROLOIS

Pari gagnant pour la métallerie

Une découpeuse à jet d'eau. C'est le nouvel outil de travail que vient d'inaugurer la métallerie Aubert, qui conçoit, réalise, rénove et installe tout type de menuiseries métalliques, serrureries ou constructions intérieures ou extérieures.

La métallerie Aubert, installée à Frolois, compte dix employés dont neuf à la production.

L'entreprise lorraine conçoit, réalise, rénove et installe tout type de menuiseries métalliques, serrureries ou constructions métalliques intérieures ou extérieures au service des particuliers et des professionnels.

Les salariés de l'entreprise étaient heureux de montrer leur savoir-faire lors de l'inauguration de leur nouvel outil de travail : une découpeuse à jet d'eau.

Leur patron, Gérard Rocher, 52

ans, ingénieur mécanique de formation a acquis de nombreuses compétences dans les différents postes dans lesquels il a travaillé, tant en métallurgie, dans le secteur automobile ou encore dans la plasturgie.

C'est son envie de nouveauté, de challenge ainsi que son attrait pour le secteur du bâtiment qui l'ont poussé à acquérir en 2011 l'entreprise, fondée en 1991 par M. et Mme Aubert, partis à la retraite.

Six embauches en six ans

Non content d'avoir repris le personnel présent, M. Rocher a embauché de nouveaux employés mais aussi un intérimaire. « Quand j'ai repris l'affaire, il y avait un intérimaire volontaire mais sans qualification. Je lui ai donc financé une formation avec un CDI à la clé ». Il a également gonflé les rangs de son entreprise avec une secrétaire à mi-temps et l'embauche de jeunes



L'utilisation de la découpeuse a nécessité une semaine de formation à Sébastien et Franck.

diplômés venus effectués un stage.

150.000 € la table à jet d'eau

M. Rocher a su investir. D'abord dans une table laser, permettant la découpe de pièces métalliques de 15 mm d'épais. Puis il a fallu remplacer la machine d'oxycoupage devenue obsolète. Son choix s'est donc porté sur une table de découpe à jet d'eau, pour sa polyvalence et sa qualité de travail.

Le principe est simple : un jet d'eau froide (en circuit fermé) est

porté à une pression de 3.800 bars auquel est ajouté du sable, ce qui lui permet de percer et découper n'importe quel matériau, y compris des pièces métalliques jusqu'à 20 cm d'épaisseur.

Grâce à la conception assistée par ordinateur, n'importe quelle forme, logo ou lettrage peuvent être réalisés. C'est ce qui a séduit l'entrepreneur : « Notre but est de se diversifier et de s'ouvrir sur d'autres marchés ». Pari réussi pour l'entreprise, dont les commandes afflues.

16

C'est le nombre de minutes, en moyenne, pour découper une pièce métallique de 20 mm d'épais.